



Pumpenbeschreibung:

Modell	BA100K D193
Max. Fördermenge	190 m ³ / St.
Max. Förderhöhe	22 m
Freier Durchgang.....	82 mm
Laufrad	Kanallauftrad
Vakuumsystem	BBA MP50
Motor.....	Hatz 1D90Z DriveOn®
Schallschutzkasten.....	M10-18
Saug-Druckanschluß	4" oder 6"
Lärmpegel.....	53 dB(A) auf 10 m
Gewicht.....	1450 kg

MERKMALE

BA Vakuumunterstützte Pumpe

Die Pumpen aus der BA-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BA-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

Weltklasse Leistungen

Die BA-Reihe wurde gebaut, um auch unter der schwierigsten Anwendungen bei der Entwässerung und dem Umpumpen von Abwasser eingesetzt zu werden. Durch den Einsatz von hochleistungsfähigen Pumpen und Dieselmotoren nach dem neuesten Stand der Technik liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten, ganz nach der Betriebsphilosophie von 'Lowest cost of ownership'.

Nachhaltigkeit

- Hochleistungspumpen beschränken den Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum
- Feuerverzinkter Schallschutzkasten (korrosionsfrei)
- Kunststoff-Türpaneele (korrosionsfrei)
- Vakuumsystem ohne Ölleckagen
- Vollständig eingebauter Kraftstofftank verhindert Öl- und Kraftstoffleckagen

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

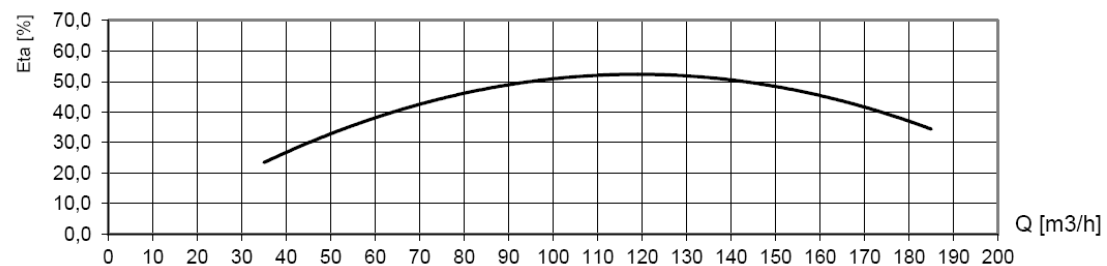
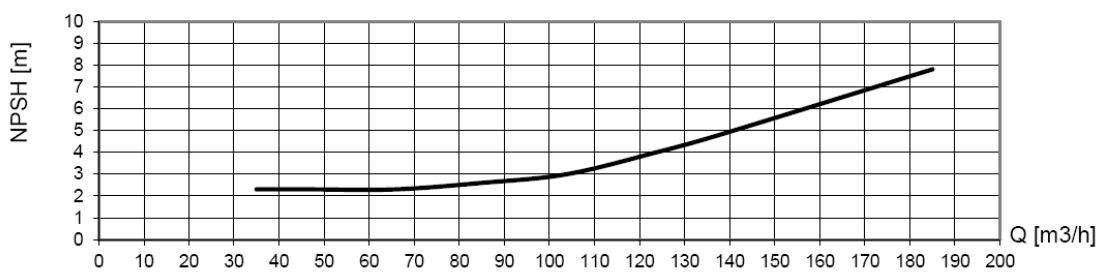
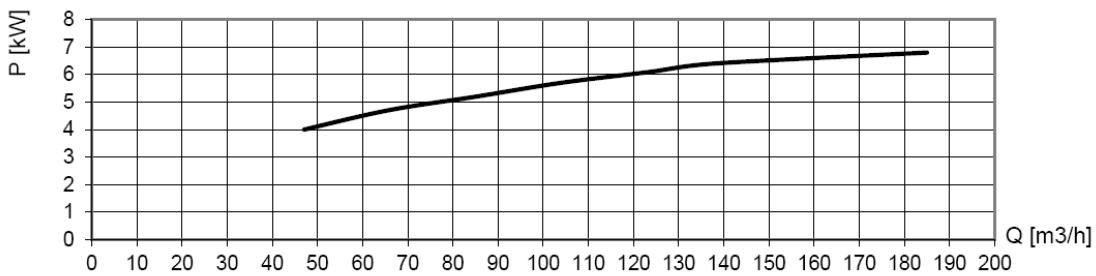
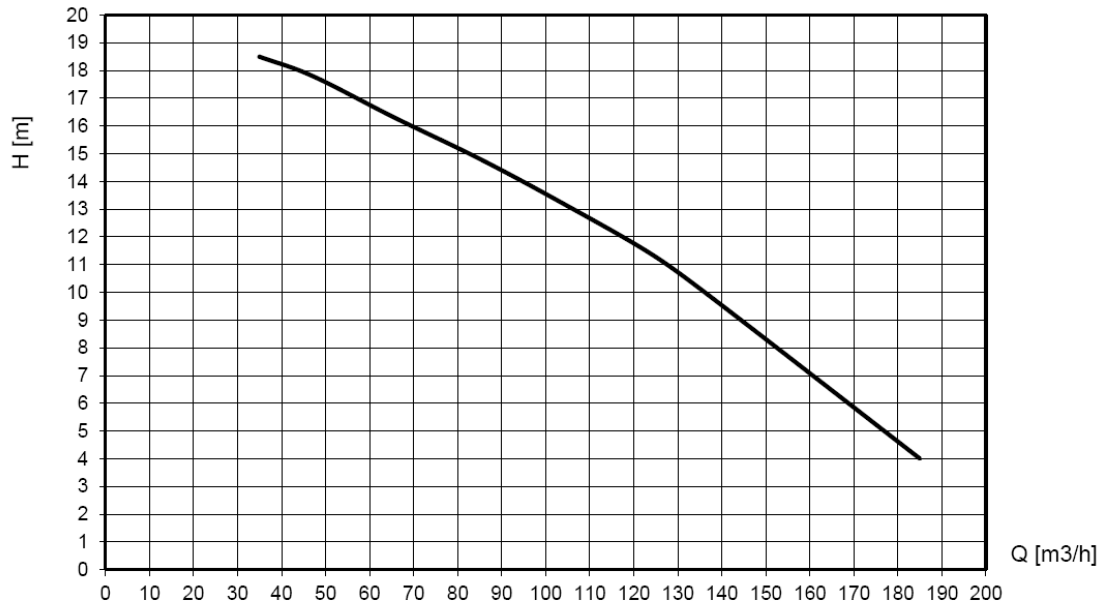
Aftersales Service & Produkt-Unterstützung

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



KENNLINIEN (1700 UPM)

(mit 6" Anschlüssen gemessen)



Die Standard Geschwindigkeit ab Werk ist 1500 UPM. Bitte wenden Sie sich an www.bbapumps.com für unterschiedliche.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA Vakuumunterstützte Pumpe

Pumpenmodell.....	BA100K D193
Max. Fördermenge (6").....	190 m ³ / St.
Max. Fördermenge (4").....	150 m ³ / St.
Max. Förderhöhe	22 m
Laufgrad.....	Kanallaufgrad
Freier Durchgang.....	82 mm
Pumpengehäuse	Grauguß GG20
Laufgrad.....	Sphäroguß GGG40
Welle.....	C45
Wellendichtung	Gleitringdichtung tung/tung/viton



BBA Vakuumsystem

Pumpenmodell.....	BBA MP50 Membranpumpe
Luftleistung	50 m ³ / St.
Max. Vakuum.....	8,5 m
Antrieb	Zahnriemen (ständiger Antrieb)
Schwimmerkasten	Aluminium
Rückschlagventil.....	GG25
Material Ventil.....	Buna-N

Motor

Hersteller	Hatz
Modell	1D90Z Electro Start
Schwungrad Leistung	6,5 kW
Max. Drehzahl.....	Variable 1300 - 1700 UPM
Drehzahl (Werksnorm)	1500 UPM
Ausführung	DriveOn®
Ölwechselintervall.....	1500 Drehstunden
Kraftstoffverbrauch	227 g/kWh (bei maximaler Belastung)
Hubvolumen.....	0,722 Liter
Zylinderzahl	1
Emission Gemäß EU	-
Emission Gemäß US	EPA



BBA Schaltkasten LC20

- Auto Start/Stop System
- Inklusiv Zwei Schwimmer (10 m Kabel)
- Wahlschalter Hand-0-Auto
- Drehzahlanzeiger
- Stundenzähler
- Warnlampe "Öl-Druck und Motortemperatur"
- Warnlampe "Auto Stand-by"



Kraftstoffsystem

- Kunststoff Tank PE 220 Litres
- Tankdeckel Ø 100 mm
- Mechanisches Einspritzsystem

Elektrisches System & Sicherheitsfunktionen

- Nominal Spannung 12 Volt
- Premium Qualität Batterie
- Abschalten bei niedrigem Öl

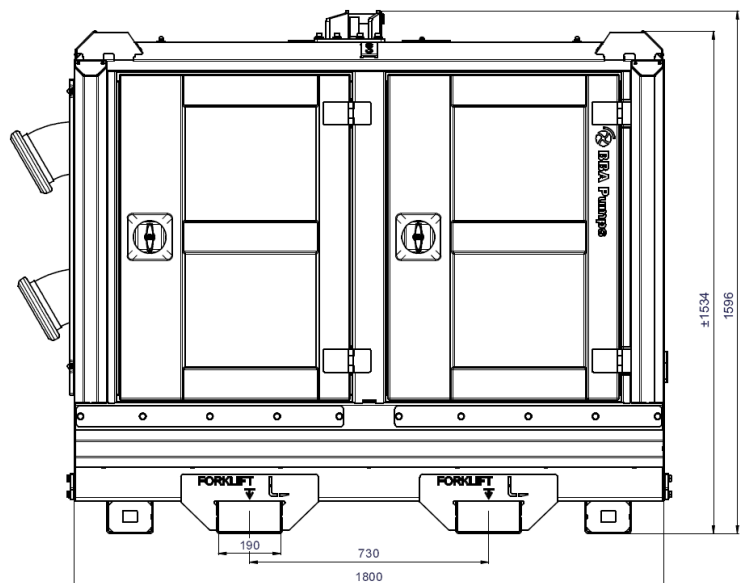
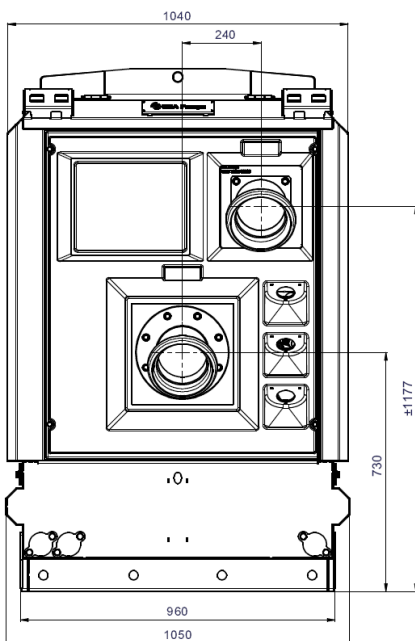
SCHALLSCHUTZKASTEN M10-18

BBA Schallschutzkasten

Modell	M10-18
Abmessungen L x W x H	1800 x 1050 x 1596 mm
Grundrahmen.....	Galvanisiert
Panels	Verzinkte Panels
Türen	4 verschließbare Türen für einfachen Zugang
Grill- und Türpaneele	Kunststoff ABS/ASA
Kraftstofftank.....	PE 220 Liter netto
Kraftstofftank Autonomie	120 Stunden (auf 1700 UPM BEP)
Tankdeckel	100 mm
Gabelstapler	Mit 2 Gabelstaplertaschen
Hebeöse	Mit zentralem Lasthaken
Stapelbar	Kasten ist stapelbar
Anschlüsse	Bitte wenden Sie zur „Zubehör“ im Anhang
Öl-Ablaufpumpe	Bitte wenden Sie zur „Zubehör“ im Anhang
Auspuffanlage.....	Integriert im Kasten
Dokumentationskasten	BBA Bedienungsanleitung und Garantieheft

BBA E-lift® System

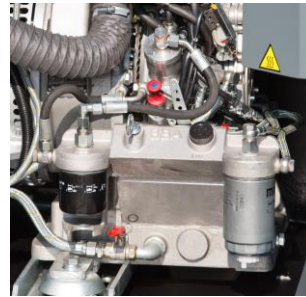
Der Schallschutzkasten M10-18 ist mit dem BBA E-lift®-System ausgestattet. Wenn die obere Abdeckung entfernt wird, können die komplette Pumpe und der Dieselmotor aus dem Schallschutzkasten entnommen werden. Dadurch kann die präventive Wartung der Pumpe und des Dieselmotors einfach durchgeführt werden. Außerdem enthält der Schallschutzkasten keine Füll- oder Isolationsmaterialien und lässt sich somit einfach mit einem Hochdruckreiniger reinigen.



Abmessungen in mm je nach den gewählten Anschlusssteinen.



Laufblad
GGG40, Sphäroguss, Freier
Durchgang 82 mm.



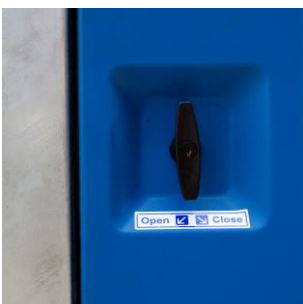
Hatz DriveOn®
-Erhöhte Ölwanne
-Wartungszeit 1500 St.
-25% weniger Öl
-Minimale körperliche
Belastung



Einfache Wartung
Ölstandschaufler,
Ölablaßventile und
Öleinfüllschrauben sind
einfach zugänglich.



Große Inspektionsdeckel
Einfacher Zugang zum
Schwimmerbehälter, Laufblad
und Rückschlagventil.



Sicherheit
Extrem langlebige und
abschließbare Schlösser mit
einem T-Griff zur einfachen
Handhabung.




**4 Jahr beschränkte
Garantie**
Die BBA beschränkte
Garantie deckt Jahre oder
Betriebsstunden je nachdem
was zuerst eintritt.
Für mehr Info, bitte
konsultiere das BBA
Garantiebuch.


Die Bilder dienen nur zur Illustration.

ZUBEHÖR (Konfigurierbar)


Druckanschluß

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
05080874	30° Kugel	4	100	System C	
05080878	30° Kugel/Hebel	4	100	System B	
05080879	30° Becher	4	100	System B	
05080877	30° Kugel	6	150	System C	
05080881	30° Kugel/Hebel	6	150	System B	
05080876	30° Becher	6	150	System B	


Sauganschluß

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
05080891	30° Kugel	4	100	System C	
05080886	30° Kugel/Hebel	4	100	System B	
05080885	30° Becher	4	150	System B	
05080887	30° Kugel	6	150	System C	
05080890	30° Kugel/Hebel	6	150	System B	
05080889	30° Becher	6	150	System B	

M10-23 Kit

93050002	M10-23 Kit	
	- K0 Öl-Ablasspumpe	
	- Externer Kraftstoffanschluß	
	- Masseschalter	


Tankuhr

9306000070	Mechanischer Tankuhr Der standard 100 mm Fulldeckel wird ersetzt von einem 60 mm Fulldeckel und einem Tankuhr.	
------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

Abgassystem

	Abgasmodul vorbereitet für DPF/DOC Zukunftssicher mit dem einzigartigen Abgasmodul von BBA Pumps. Standardmäßig mit einem zertifiziertem Funkenfänger ausgestattet und für die Installation eines Diesel-Partikelfilters und Oxidationskatalysators vorbereitet.	
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

Sorge für die Umwelt

9306000110	Dieselpartikelfilter und Diesel-Oxidationskatalysator - Integriert in Auspuffanlage - Minderung von Feststoffpartikeln (Particulate Matter – PM) > 95 % - Minderung von Kohlenwasserstoff (Hydrocarbon – HC) > 50 % maximal 65 % - Minderung von Kohlenmonoxid (Carbon Monoxide – CO) > 70 % maximal 90 %	
------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------